

BRONCHIAL-HUSTEN-SIRUP  
250 ML



BITTE HIER SCANNEN

Zur Anwendung bei Erwachsenen und Kindern ab 12 Jahren. Bei Halsentzündung und Bronchitis.

**Pflichtangaben**

Bronchial-Husten-Sirup

Anwendungsgebiete:

Wirkt desinfizierend auf die Schleimhäute der oberen Luftwege; vorbeugend gegen Erkältungskrankheiten wie Husten, Schnupfen, Halsentzündungen, Bronchitis und grippale Infektionen.

Anregung der Schleimabsonderung; Vorbeugung gegen Raucherhusten. Traditionell angewendet zur Unterstützung der Organfunktion.

Enthält Eukalyptusöl, Invertzucker und Sucrose (Zucker). Bitte Packungsbeilage beachten.

Zu Risiken und Nebenwirkungen lesen Sie die Packungsbeilage und fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

Weitere Informationen entnehmen Sie unserer Packungsbeilage. [Hier öffnen](#)

Erhältlich im Fachhandel und in der Apotheke - PZN 06804828

**ZUSATZBESCHREIBUNG**

Schleimlösend und desinfizierend bei Engegefühle in der Brust ausgelöst durch Erkältungen, Reizhusten oder eine belastete Umwelt.

Geschäftsführer: Otto Greither, Erwin Winkler / AG  
München HRB 71725 / Ust-IdNr: DE 131181064  
Mitglied im Bundesverband Naturkost  
Naturwarenherstellung und Handel e.V.  
DE-ÖKO-003 Kontrollstelle Lacon GmbH, O  
Es gelten die derzeit gültigen Allgemeinen  
Geschäftsbedingungen der Herbaria Kräuterparadies  
GmbH

Bankverbindung:  
Postbank München  
BLZ 70010080 . Kto: 235  
993-809

Kreissparkasse Fischbachau  
BLZ 71152570 . Kto: 118 497

Herbaria Kräuterparadies GmbH  
Hagnbergstraße 12 . 83730 Fischbachau  
Tel: +49 (0) 8028 / 9057-0  
Fax: +49 (0) 8028 / 9057-54  
E-Mail: info@herbaria.de  
www.scio-nature.de

